



DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE  
(ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs 14/03/2013 n. 33)

Il sottoscritto Consigliere/a Metropolitan/a

..... AUDINO STEFANO .....

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs 14/03/2013 n. 33, sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

- con riguardo alla propria situazione patrimoniale
- (eventuale, barrare se ricorre l'ipotesi) con riguardo alla situazione patrimoniale del coniuge e dei figli conviventi, che vi consentono

1) di essere titolare dei seguenti diritti reali (specificare se proprietà o altro) sui seguenti beni:

fabbricati..... - PRIMA ABITAZIONE.....

..... - LOCALE COMMERCIALE.....

..... - LOCALE COMMERCIALE.....

terreni.....

beni mobili registrati.....

..... Autovehicolo CHRYSLER VOYAGER (2004).....

..... Motoreicolo YAMAHA TDM (1992).....

2) di possedere le seguenti azioni di società:

.....  
.....  
.....

3) di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

.....  
.....  
.....

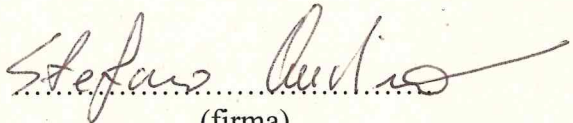
5) altro:

.....  
.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego inoltre copia controfirmata su ogni pagina della mia **ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.**

Torino, li... 27/03/2014

  
(firma)