

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**  
(ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs 14/03/2013 n. 33)

Il sottoscritto **Consigliere Metropolitan**

..... ANTONIO IARIA .....

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs 14/03/2013 n. 33, sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

➤ con riguardo alla propria situazione patrimoniale

(eventuale, barrare se ricorre l'ipotesi) con riguardo alla situazione patrimoniale del coniuge e dei figli conviventi, che vi consentono

1) di essere titolare dei seguenti diritti reali (specificare se proprietà o altro) sui seguenti beni:

fabbricati..... COM PROPRIETA ALLOGGIO - GARAGE (50%) .....

.....  
.....  
.....

terreni..... COM PROPRIETA TERRENO SITO IN .....

..... COMUNE DI PARONCCHIA .....

beni mobili registrati.....  
.....  
.....

2) di possedere le seguenti azioni di società:

.....  
.....  
.....

3) di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

25% SOCIETÀ EMME I IMMOBILIARE SNC  
25% SOCIETÀ MAN S.R.L.  
ENTRAMBE CON SEDE IN CORSO MATTEOTTI N.36 TORINO

4) di esercitare le seguenti funzioni di amministratore o di sindaco di società:

EMME I IMMOBILIARE SNC  
.....  
.....

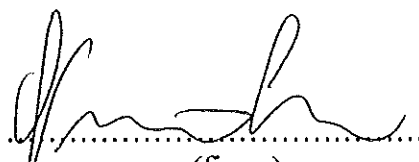
5) altro:

ASSOCIAZIONE RIABILITARE LE ALPI  
SOCIÒ

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego inoltre copia controfirmata su ogni pagina della mia ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Torino, il 03/04/2012

  
(firma)